

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 507

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

ELEMENTI PER MURI DI SOSTEGNO

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

FATTORI S.r.l.
Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)
Tel. 030 963291 Fax: 030 9964333
E-mail : info@gffattori.it

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 15258:2008

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

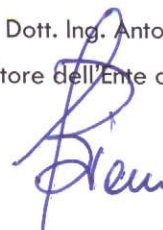
il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 19.07.2011 (vigente la direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 11.06.2014
Revisione n. 00
Sostituisce certificato N. 1982-CPD-507 rev.01

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

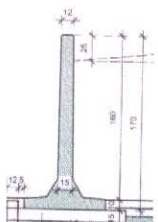
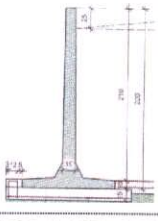

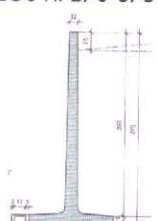


Pagina 1 di 4

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 170-500 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 80	Min: Max: Passo: cm 170	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 220-500 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 115	Min: Max: Passo: cm 220	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 272-250 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 150	Min: Max: Passo: cm 272	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 270-375 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 120	Min: Max: Passo: cm 270	Min: Max: Passo: cm 375	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000 kg/mq

Ortona, li 11.06.2014

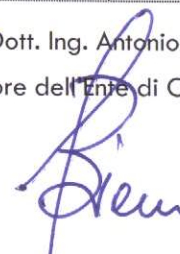
Revisione n. 00

Sostituisce certificato N. 1982-CPD-507 rev.01

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco

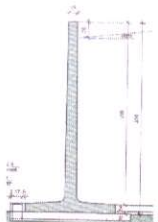
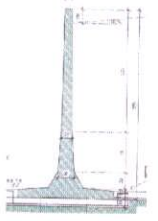
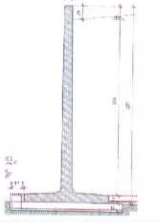

Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 310 	2, 3	Min: Max: cm 150 Passo:	Min: Max: cm 310 Passo:	Min: Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{pk} : N/mm ²	f _{p0,1k} : N/mm ²	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 350-2000 	2, 3	Min: Max: cm 185 Passo:	Min: Max: cm 350 Passo:	Min: Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{pk} : N/mm ²	f _{p0,1k} : N/mm ²	SOVRACC. 2000 kg/mq
SILOS H. 370I 	2, 3	Min: Max: cm 190 Passo:	Min: Max: cm 370 Passo:	Min: Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{pk} : N/mm ²	f _{p0,1k} : N/mm ²	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 400 INTERM. 	2, 3	Min: Max: cm 210 Passo:	Min: Max: cm 400 Passo:	Min: Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{pk} : N/mm ²	f _{p0,1k} : N/mm ²	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq

Ortona, li 11.06.2014

Revisione n. 00

Sostituisce certificato N. 1982-CPD-507 rev.01

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

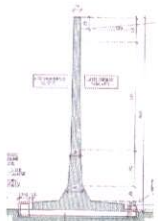
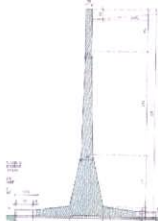
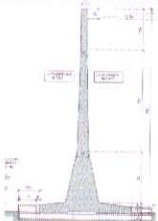
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 400 PERIM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 195	Min: Max: Passo: cm 400	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 500 INTERM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 245	Min: Max: Passo: cm 500	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 500 PERIM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 227,5	Min: Max: Passo: cm 500	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq

Ortona, li 11.06.2014
Revisione n. 00
Sostituisce certificato N. 1982-CPD-507 rev.01

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

