

SILOS SEC.310 CM 250x150xH.310

SILOS POUR TRANCHÉE

Fattori srl réalise ces silos conformément aux exigences de la norme européenne EN 15258:2008, qui impose des règles de construction précises et des spécifications techniques :

- béton Rck 40
- durabilité garantie pour les milieux classés XA2
- acier B450C de haute qualité et calculé pour garantir les portées prévues
- enrobage de 3,00 cm
- lots de productions pour permettre la traçabilité des matières premières utilisées.

Il s'agit de modules en T inversé autoportants et leur utilisation comporte de nombreux avantages :

- rapidité d'exécution
- possibilité de modifier les structures et d'élargir leur capacité, le cas échéant
- flexibilité d'assemblage permettant la réalisation de cuves de différentes typologies et dimensions
- faciles et rapides à déplacer et manipuler
- interventions de maçonnerie limitées
- faible coût de réalisation

Ces panneaux sont posés sur des bandes d'appui parfaitement plates sur lesquelles sera réalisé un bord antiécoulement. La gamme de ces éléments a été étudiée pour satisfaire les exigences liées aux différents types d'utilisation, en variant les dimensions et les capacités.



FATTORI
SYSTÈMES ET STRUCTURES EN BÉTON ARMÉ

Via F. Cavallotti, 298 - 25018 Montichiari (Bs - Italy) - Tel. 030.963291 - Fax 030.9964333
www.gffattori.fr - info@gffattori.it

FICHES TECHNIQUES PRODUITS

POIDS PANNEAU KG 4660

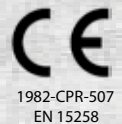
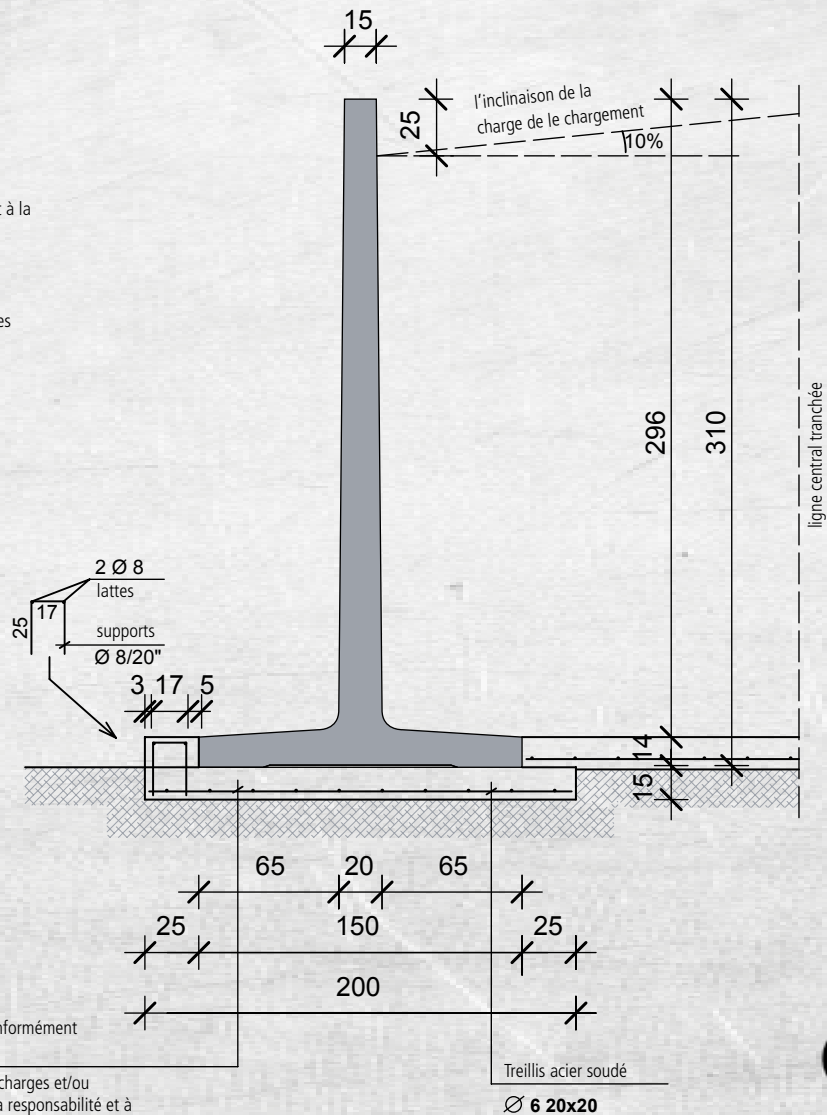
Travaux concernant le sol, sous la responsabilité et à la charge du client et de la Direction des Travaux

- épaisseur de la coulée.
- armature.
- classe d'exposition du béton.
- évacuations pour collecte du perchlorate et pentes éventuelles.

La bordure antiécoulement doit être armée avec les fondations et coulée après la pose du préfabriqué.

Fondations en béton à réaliser sur le site. L'épaisseur est de 15 cm par portée du terrain, conformément aux prescriptions indiquées dans le tableau.

Le dégazonnement du terrain et les éventuelles recharges et/ou interventions en sous-œuvre sont à évaluer sous la responsabilité et à la charge du Client et de la Direction des Travaux.



DONNÉES TECHNIQUES	
POIDS DE LA MATIÈRE	800-1000 kg/mc
ANGLE DE FROTTEMENT DU SOL	32°
SURCHARGE ACCIDENTELLE (TRACTEUR POUR LE CONCASSAGE)	1000 kg/mq
EXIGENCES PRÉFABRIQUÉ	
BÉTON	R'ck coffrage ≥ 20 N/mmq R'ck a 28 jours ≥ 40 N/mmq
TREILLIS ACIER SOUDÉ: ACIER B450A contrôlé	Fyk ≥ 450 N/mmq Ftk ≥ 540 N/mmq
CLASSE D'EXPOSITION	XA2
ENROBAGE	3,0 cm
ÉCARTEMENT	≥ 2 cm ≥ Ø max
ENCADREMENT CARACTÉRISTIQUES 14-01-2008	
Classe d'utilisation	I
Cu	0,70
Type de sol	C
Catégorie topographique	T1

PRESCRIZIONI PER GETTO FONDAZIONI	
BASES DE TAILLE DANS OPERA DEMANDE DE GAMME TERRAIN	Øt,amm(SLE) ≥ 0,80 daN/cm ²
Stands doit être plans établis; Je suis entièrement confectionnés doit reposer en sous-sol	
BÉTON	R'ck a 28 jours ≥ 30 N/mmq
ÉCHAPPEMENT DE LA CLASSE DE CONSISTANCE:	S3
IL EST INTERDIT TOUTE AJOUT DE L'EAU DANS LA COUR	
CLASSE D'EXPOSITION	XC2
ENROBAGE	3,0 cm
ÉCARTEMENT	≥ 2 cm ≥ Ø max
ACIER B450C contrôlé:	fyk ≥ 450 N/mmq ftk ≥ 540 N/mmq
TREILLIS ACIER SOUDÉ: B450A CONTRÔLÉ	fyk ≥ 450 N/mmq ftk ≥ 540 N/mmq